



## Gestione Associata del Servizio Tributi

fra i comuni di Carzano, Castelnuovo, Telve e Telve di Sopra

(Provincia Autonoma di Trento)

Ufficio Operativo: c/o Comune di Castelnuovo – Piazza Municipio, 1

Tel. 0461-751319 – email: [tributi@gestioneassociata.tn.it](mailto:tributi@gestioneassociata.tn.it)

orario apertura al pubblico: martedì 8.15-12.15 e giovedì: 8.15-12.15 e 14.00-16.45

# SERVIZIO IDRICO INTEGRATO

## COMUNICAZIONE DI CAMBIO D'USO

### COMUNE DI TELVE DI SOPRA

PROTOCOLLO COMUNALE

#### DATI FORNITORE

Ragione Sociale COMUNE DI TELVE DI SOPRA – C.F. 81001210228 – P.IVA 00390750222

sede legale in VIA SAN GIOVANNI BOSCO

n. civ. 10

C.A.P. 38050

Comune TELVE DI SOPRA (TN)

#### DATI UTENTE

Cognome e Nome

C.F. nato a

il

residente in Via/Loc.

n. civ.

C.A.P. Comune

Prov.

Recapito telefonico

(se persona giuridica) in qualità di rappresentante legale della Società:

Ragione Sociale

C.F./P.IVA

con sede legale in Via/Loc.

n. civ.

C.A.P. Comune

Prov.

In qualità di:

☐

PROPRIETARIO o TITOLARE DI ALTRO DIRITTO REALE SULL'IMMOBILE (specificare: \_\_\_\_\_)

☐

TITOLARE DI CONTRATTO DI LOCAZIONE di cui si allega copia

☐

COMODATARIO con contratto di cui si allega copia

☐

ALTRO:

#### DATI PROPRIETARIO DELL'IMMOBILE (da compilarsi solo se diverso dall'utente)

Cognome e Nome/Ragione Sociale

in qualità di

C.F./P.IVA nato a

il

residente in/sede legale in Via/Loc.

n. civ.

C.A.P. Comune

Prov.

## DATI IMMOBILE

Fabbricato sito in Via/Loc. \_\_\_\_\_ n. civ. \_\_\_\_\_

Immobile destinato a: ☐ abitazione di residenza dell'utente; ☐ altro;

Riferimenti catastali: foglio \_\_\_\_\_ p.ed./p.f. n. \_\_\_\_\_ subalterno \_\_\_\_\_

ATTENZIONE: se la parte "Riferimenti Catastali" non è stata compilata, deve essere barrata una delle seguenti caselle:

☐ Immobile non ancora iscritto al Catasto

☐ Utenza non relativa ad un immobile ovvero immobile non iscrivibile in Catasto

## DATI CONTATORE

Matricola n. \_\_\_\_\_ Pozzetto \_\_\_\_\_

Lettura mc. \_\_\_\_\_ Data Lettura \_\_\_\_\_

L'utente COMUNICA la trasformazione del contratto di utenza idrica

da uso \_\_\_\_\_ ad uso \_\_\_\_\_ a partire  
dalla data \_\_\_\_\_.

\_\_\_\_\_,      /      /       
(uogo) (data) (firma)

## INFORMATIVA PRIVACY

Il Sottoscritto dichiara di essere informato che:

- ai sensi degli artt. 13 e 14 del Regolamento UE 2016/679 e del D.Lgs. 196/2003, i dati personali sono raccolti dal Servizio Tributi in gestione associata tra i comuni di Carzano, Castelnuovo, Telve e Telve di Sopra, per lo svolgimento dell'attività connessa al servizio stesso, in esecuzione di un compito o di una funzione di interesse pubblico. I dati possono essere oggetto di comunicazione e diffusione ai sensi di legge.
- il Titolare del trattamento è il Comune al quale si sta rivolgendo la richiesta e destinatario della pratica.
- il Responsabile della Protezione dei Dati è il Consorzio dei Comuni Trentini, con sede a Trento in via Torre Verde 23 (e-mail [servizioRPD@comunitrentini.it](mailto:servizioRPD@comunitrentini.it), sito internet [www.comunitrentini.it](http://www.comunitrentini.it)).
- Lei può esercitare il diritto di accesso e gli altri diritti di cui agli artt. 15 e seguenti del Regolamento UE 2016/679.
- l'informativa completa ai sensi degli artt. 13 e 14 del Regolamento UE 2016/679 è a disposizione presso gli uffici comunali o sul sito istituzionale dei comuni di Carzano, Castelnuovo, Telve e Telve di Sopra, alla voce Privacy.

\_\_\_\_\_,      /      /       
(luogo) (data) (firma)

## **NOTE PER LA COMPILAZIONE DEI DATI IDENTIFICATIVI DELL'IMMOBILE PRESSO CUI E' ATTIVATA LA FORNITURA**

**Inserimento dati catastali:** la Legge finanziaria 2005 n. 311 dd. 30.12.2004, all'articolo 1, commi 332, 333 e 334, impone a tutte le Società che svolgono attività di somministrazione di energia elettrica, gas e servizi idrici, di richiedere ai Clienti i **dati catastali identificativi dell'immobile** presso cui è attivata la fornitura a loro intestata, anche nel caso in cui non siano proprietari o titolari di un diritto reale (usufrutto, uso, abitazione, ecc...) sull'immobile stesso, ma ne siano ad esempio conduttori o comodatari.

Sarà cura del Comune di Telve di Sopra provvedere alla trasmissione dei dati all'**Anagrafe Tributaria**, così come stabilito dalla stessa Legge finanziaria 2005, dal provvedimento dei Direttori delle Agenzie delle Entrate e del Territorio del 16.3.2005.

Considerata l'importanza dell'adempimento richiesto dalla legge, La invitiamo a compilare la comunicazione in tutte le sue parti, precisando che il Comune di Telve di Sopra provvederà all'invio dei dati dichiarati, rimanendo estraneo ad ogni responsabilità nel caso in cui la comunicazione richiesta non venga prodotta dal Cliente, ovvero venga resa in modo incompleto o con indicazione di dati non corretti.

Al riguardo La informiamo che, ai sensi dell'art. 13, comma 1, lett. c del D.P.R. 29.9.1973 n. 605 (modificato dall'art. 2 del D.L. 30.9.2005 n. 203, convertito nella L. 2.12.2005 n. 248), qualora venga omessa la comunicazione dei dati catastali da parte del Cliente alla Società che svolge attività di somministrazione di energia elettrica, gas e servizi idrici, ovvero qualora tali dati vengano comunicati in maniera inesatta, è applicabile al Cliente la sanzione amministrativa da 203 € a 2.065 €.

Inoltre, in base a quanto previsto dalla circolare dell'Agenzia delle Entrate 44/E del 19.10.2005, nell'ipotesi di mancata comunicazione dei dati catastali, da parte del Cliente, la Società di somministrazione deve farne segnalazione all'Agenzia delle Entrate, per i controlli fiscali a carico del Cliente stesso.

Per eventuali ulteriori informazioni riguardanti la normativa che prevede l'obbligo di comunicazione dei dati catastali, potrà rivolgersi direttamente al numero verde dell'Agenzia delle Entrate **848.800.444**, oppure consultare il sito INTERNET dell'Agenzia delle Entrate ([www.agenziaentrate.gov.it](http://www.agenziaentrate.gov.it)).

**Si rammenta che eventuali successive variazioni rispetto a quanto comunicato con la presente, sono oggetto di nuova comunicazione da inoltrare sollecitamente all'ente comunale.**

**Il Comune si riserva di eseguire le opportune indagini per controllare l'esattezza dei dati denunciati.**

---

### **RISERVATO ALL'UFFICIO**

Si attesta che la presente dichiarazione è stata, ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 28.12.2000 n. 45:

- ☐ sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto
- ☐ sottoscritta e presentata, unitamente a copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del sottoscrittore.

\_\_\_\_\_,      /      /      \_\_\_\_\_  
(luogo)      (data)      (firma del dipendente addetto)